LUNETTES DE PROTECTION

Présentation

Enveloppantes et sans aucune gêne pour la vision, les lunettes de protection offrent une vision panoramique à 180° avec une qualité optique parfaite. La monture souple et l'écran en polycarbonate assurent une protection professionnelle adaptée au port de lunettes de vue et aux demi-masques respiratoires à usage court.
Anti-choc, elles sont idéales pour la protection contre les risques chimiques, biologiques, mais aussi contre les particules et les poussières.
Lunettes utilisables dans les secteurs à risques tels que l'hygiène, l'industrie, le pétrole, le gaz, le second oeuvre, le BTP, l'agriculture...

Caractéristiques techniques

- Monture en PVC et nylon
- Écran polycarbonate
- Large bandeau élastique, réglable et inclinable

Points forts

- Très bon maintien
- Idéales pour les secteurs à risques
- Anti buée
- Anti-rayures
- Protection contre 95% des UV (UV400)

Référence et conditionnement

Réf. M0277 : Lunettes de protection - Unité

Normes et certifications

Certifiées CE selon le règlement UE 2016/425.

EN166:2001 Protection individuelle de l'œil
Spécifications oculaires :
- Classe optique 1 : assure une qualité optique parfaite sans distorsion, peut être portée tout au long de la journée sans risque de fatiguer les yeux du porteur ou de lui causer des maux de tête.
- Résistance mécanique 1 BT : les oculaires résistent au choc d'une bille d'acier de 43 g et de 22 mm de diamètre lancée à une vitesse de 120 m/s. Testées pour être utilisées dans des conditions extrêmes (-5° à 55°C)

Monture : résistance mécanique 34BT = étanche aux liquides et poussières (taille supérieure à 5 microns)